



فرم استعلام بهاء کالا/خدمات

بازبینی : ۰

کد فرم

F ۰ ۳ ۲

شماره: ۱۶۵۹۸

تاریخ: ۱۴۰۵/۰۵/۲۵

موضوع: استعلام خرید دستگاه نورد سه محور دوران با قابلیت خم کاری پروفیل آرک ۴۰TH, ۳۶TH, ۲۹TH, ۲۱V

این شرکت در نظر دارد کالا/خدمات ذیل را از طریق تأمین کنندگان واجد شرایط خریداری نماید. لذا تقاضا دارد حداقل قیمت پیشنهادی خود را تا روز: سه شنبه ساعت: ۱۲ ظهر مورخ: ۱۴۰۵/۰۵/۲۷ با توجه به نکات زیر اعلام فرمائید.

۱. قیمت ها بایستی بدون در نظر گرفتن مالیات بر ارزش افزوده ارائه گردد. مالیات پس از صدور فاکتور رسمی توسط فروشنده و با رعایت قوانین مربوطه به واجدین شرایط پرداخت می گردد.

۲. مشخصات فنی و کاتالوگ دستگاه حتماً ذکر شود و در صورت داشتن چند پیشنهاد اعلام گردد.

۳. انتخاب برنده با توجه به مشخصات فنی و قیمت پیشنهادی توسط تیم کارشناسی انتخاب می گردد و خریدار در رد یا قبول تمام یا قسمتی از پیشنهاد مختار می باشد.

۴. ارسال پیشنهادات قیمت فقط از طریق ارائه پاکت دربسته به آدرس اصفهان بلوار بوستان ملت - ساختمان شماره ۱۶۸ - طبقه دوم - واحد ۴، ارسال به ایمیل T.commission@pmzaco.com یا پیام رسان های ایتا، بله و روبیکا به شماره همراه ۰۹۹۱۲۱۵۴۰۸۶ امکان پذیر می باشد.

۵. تأمین کننده باید حداقل یک یا دستگاه با مشخصات فوق را ساخته و به فروش رسانده باشد که قابل بازدید از محل باشد.

۶. جهت کسب اطلاعات بیشتر با شماره ۰۳۱۹۱۰۸۸۹۱۰ داخلی ۲۰۶ تماس حاصل گردد.

نام فروشنده کالا/ارائه دهنده خدمت:	شماره اقتصادی/کد ملی:
نشانی و شماره تماس:	

مشخصات فنی:

- قابلیت نورد کاری پروفیل آرک معدن ۷۲۱ برای مقطع ۵.۶ متر مربع تا ۱۵.۲ متر مربع با حداقل ضایعات انتهای پروفیل
- قابلیت نورد کاری پروفیل آرک معدن ۲۹TH برای مقطع ۵.۶ متر مربع تا ۱۵.۲ متر مربع با حداقل ضایعات انتهای پروفیل
- قابلیت نورد کاری پروفیل آرک معدن ۳۶TH برای مقطع ۱۵.۲ متر مربع با حداقل ضایعات انتهای پروفیل
- قابلیت نورد کاری پروفیل آرک معدن ۴۰TH برای مقطع ۱۵.۲ متر مربع با حداقل ضایعات انتهای پروفیل

- ماشین کاری کل دستگاه با ماشین آلات CNC

- باردهی جک هیدرولیک با دقت ۰.۲ میلی متر

- ریل گذاری فولادی جهت موازی بودن شفت ها حتی در فشار کاری بالا.

- استفاده از لوله سیلندر پولیش خورده ترکیه ای و شافت کروم ترکیه ای.

- دوران سه محور همزمان توسط یه هیدرو موتور پیستونی با گیربکس خورشیدی.

- خروجی محصول بدون پیچیدگی و خرابی بال تیر آهن.

- استفاده از باکس دولایه و شبکه بندی حرفه ای با جوش CO₂ و اجرای فرآیند تنش زدایی جهت طول عمر بالا.

- استفاده از سیستم اتوماسیون تایوانی خط کش الکترونیکی با دقت ۰.۲ میلی متر و خطایابی سریع

مهر و امضاء:

تاریخ:



فرم استعلام بهاء کالا/خدمات

بازبینی : ۰

کد فرم

F ۰ ۳ ۲

مشخصات تجهیزات بکار رفته در دستگاه :

ردیف	شرح تجهیزات	تعداد	توضیحات
۱	جنس باکس اصلی دستگاه		فولاد ST۵۲
۲	حداقل ضخامت ورق باکس بدنه دستگاه		۵۰mm
۳	حداقل ضخامت ورق شبکه بندی داخل باکس		۲۵mm
۴	ورق باکس دستگاه		۳۵۰۰kg
۵	تعداد کشویی دستگاه	۲ عدد	
۶	تعداد ریل روی کشویی ها	۱۲ عدد	
۷	تعداد ریل روی باکس دستگاه	۱۲ عدد	
۸	جنس فولاد ریل های روی باکس و کشویی ها		فولاد Mo۴۰
۹	حداقل توان الکتروموتور جهت دوران هیدرو موتور		۳۰hp
۱۰	حداقل توان الکتروموتور برای جک های هیدرولیک		۵,۵hp
۱۱	پمپ هیدرولیک ۲ طبقه برای جک ها	۲ عدد	
۱۲	مدل هیدرو موتورها		پیستونی چینی درجه یک
۱۳	پمپ هیدرولیک ها		دنده ای چینی درجه یک
۱۴	برند الکتروموتور ها		الکتروژن
۱۵	لوله و سیلندر جک ها		ترکیه ای پولیش خورده
۱۶	قطر و جنس شافت غلطک وسط		۲۰۰mm-Mo۴۰
۱۷	قطر و جنس شافت غلطک های کناری		۱۸۰mm-Mo۴۰
۱۸	قطر پیستون جک های اصلی دستگاه		۲۴۰mm
۱۹	گیربکس خورشیدی	۳ عدد	دو طبقه با ۵ سال گارانتی
۲۰	تجهیزات هیدرولیک		چینی درجه یک
۲۱	شیلنگ های هیدرولیک		دو لا سیم چینی درجه یک
۲۲	قطر و جنس شافت تعادل ها		۷۰mm-Mo۴۰
۲۳	تعداد بلبرینگ ها و رولبرینگ ها	۱۸ عدد	رومانی
۲۴	وزن حدودی کل دستگاه		۹۰۰۰kg
۲۵	جنس فولاد قالب ها		Mo۴۰-۷۲۲۵
۲۶	ابعاد دستگاه		۱۹۰۰-۲۷۰۰-۳۷۰۰

تاریخ :

مهر و امضاء :

کد فرم				بازبینی : ۰	فرم استعلام بهاء کالا/خدمات	
F	۰	۳	۲			

مشخصات مالی:

ردیف	شرح کالا	واحد	تعداد	قیمت واحد(ریال)	قیمت کل(ریال)
۱	دستگاه نورد سه محور دوران با قابلیت خم کاری پروفیل آرک، ۷۲۱، TH۲۹,TH۳۶,TH۴۰	دستگاه	۱		

توضیحات:

مهر و امضاء:

تاریخ: